

Impulsní zatavovací stroj typu E Uživatelská příručka



PŘED POUŽITÍM STROJE SI PEČLIVĚ PŘEČTĚTE NÁVOD K POUŽITÍ!

DOC000290_001

1/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfalvi ut 106.
Hungary

Tel: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7895 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUJH

OBSAH

1. Úvod.....	8
1.1 Úvod	8
1.2 Rozsah použití	8
1.3 Fólie, které lze použít.....	8
1.4 Identifikace stroje	8
1.5 Typy strojů.....	9
2. Technické popisy	11
2.1 Technické parametry	11
2.2 Maximální velikosti uzavíratelných obalů.....	12
2.3 Vybudování	13
2.4 Bezpečnostní funkce.....	14
2.5 Rozhraní stroje (KPAD)	15
2.6 Hmotnost a rozměry zabaleného stroje	16
2.7 Hmotnost a rozměry stroje bez stojanu	17
2.8 Hmotnost a rozměry stroje se stojanem	18
3. Instalace stroje	19
3.1 Přeprava a umístění stroje.....	19
3.2 Podmínky prostředí.....	19
3.3 Elektrické připojení	19
3.4 Použití stroje bez podstavce.....	20
3.5 Montáž podpěry a příslušenství	20

3.6	Montáž stroje na stojan.....	23
3.1	Příslušenství	23
	4. Nastavení stroje	24
4.1	Zapnutí stroje.....	24
4.2	Doba utěsnění	24
4.3	Doba chlazení	25
4.4	Teplota těsnění (pouze stroje se snímačem teploty těsnicího drátu).....	26
4.5	Teplota chlazení (pouze stroje se snímačem teploty těsnicího drátu)	26
4.6	Doba cyklu.....	27
4.7	Funkce ED a EB	27
4.8	Zahájení utěšňování	27
4.9	Ukázka těsnění.....	27
4.10	Obsluha řezacího nože.....	29
4.11	Umístění filmového kotouče.....	30
4.12	Použití pracovního stolu a podpěry brašen (volitelně)	31
	5. Pokročilé nastavení stroje.....	32
5.1	Aktivace bezpečnostního zámku	32
5.2	Deaktivace bezpečnostního zámku.....	32
5.3	Deaktivace bezpečnostního zámku pomocí hlavního hesla	32
5.4	Počítadlo cyklů	33
5.5	Boxování stroje.....	33
	6. Podmínky a omezení při používání stroje.....	34
6.1	Položky, které nelze zabalit.....	34

6.2	Přehrábí stroje.....	34
	7. Bezpečnostní normy	34
7.1	Varování	34
	8. Údržba stroje	35
8.1	Opatření pro udržovací zásahy	35
8.2	Čištění.....	35
8.3	Potřebné nástroje	35
8.4	Výměna opotřebitelných dílů	36
8.5	Schéma zapojení standardních strojů	50
8.6	Schéma zapojení s externím POC.....	51
8.7	Opotřebitelné díly pro standardní stroje	52
8.8	Opotřebitelné díly pro stroje se snímačem teploty těsnicího drátu.....	53
8.9	Struktura opotřebitelných dílů	54
8.10	Služba	55
8.11	Demontáž stroje.....	55
8.12	Vyřazení z provozu	55
8.13	Nakládání s odpady.....	55
	9. Záruka	56
9.1	Záruční listina	56
9.2	Záruční podmínky.....	56
	10. ES prohlášení o shodě	57

SEZNAM OBRÁZKŮ

1. obr., Datová tabulka.....	8
2. obr., Typy strojů.....	9
3. obr., Typy těsnění.....	9
4. obr., typ E vpředu.....	13
5. obr., zadní část typu E.....	14
6. obr. Ochrana proti přiskřípnutí rukou.....	15
7. obr., Uživatelské rozhraní (KPAD).....	15
8. obr., Obal stroje.....	16
9. obr., typ E.....	17
10. obr., typ E se stojanem.....	18
11. obr., Napájecí zástrčka (EU).....	19
12. obr., Montáž podpěry.....	20
13. obr., Sestavení stolu.....	21
14. obr., Montáž opěrného stolu.....	22
15. obr., Montáž typu E na stojan.....	23
16. obr., Kód typu stroje na KPAD.....	24
17. obr., Doba chlazení v závislosti na nastavení [sec] - pro standardní stroje.....	25
18. obr., Doba cyklu stroje v závislosti na délce stroje (pokud je doba chlazení = 2) [s] - pro standardní stroje27	25
19. obr., Umístění filmového kotouče.....	30
20. obr., Polohy pracovního stolu.....	31
21. obr., Odstraňte perlonový drát.....	36
22. obr., Odstraňte teflonový kryt.....	36
23. obr., Otočení západky napínáku.....	37
24. obr., Otevření víka napínáku.....	37
25. obr., Odstraňte silikonový profil.....	38
26. obr., Řezací nůž.....	38
27. obr., Připojte těsnicí vodič ke svorce faston.....	39
28. obr., Vložte perlonový drát do teflonového krytu.....	39
29. obr., Vložte teflonový kryt do drážky.....	39
30. obr., Odstraňte kryt levého ramene.....	41
31. obr., Vytáhněte horní perlonové dráty.....	41
32. obr., Odstraňte teflonový kryt.....	42
33. obr., Vyšroubujte dva šrouby.....	42
34. obr., Otevřete napínák těsnícího drátu.....	43
35. obr., Řezací nůž.....	43
36. obr., Připojte těsnicí vodič ke svorce faston.....	44
37. obr., Vedení perlonového drátu k teflonovému krytu.....	44
38. obr., Nesprávné nasazení teflonového krytu.....	44

39. obr., Vyměňte řezací nůž.....	45
40. obr., Odstraňte kryt ramene.....	46
41. obr., Vyšroubujte upevňovací šrouby.....	47
42. obr., Zatlačte těsnicí lištu dolů.....	47
43. obr., Vyjměte sestavu řezacích nožů.....	48
44. obr., Vyměňte pojistku.....	49

Úpravy verze:

v4 2020.08.06

- 1.5 Typy strojů
- 2.1 Technické parametry
- 2.3 Vybudování
- 2.6 Hmotnost a rozměry zabaleného stroje
- 2.7 Hmotnost a rozměry stroje bez stojanu
- 4 Nastavení stroje
- 8.4 Výměna opotřebitelných dílů / Jak vyměnit teflonový kryt a těsnicí drát u strojů se snímačem teploty těsnicího drátu
- 8.6 Schéma zapojení s externím POC
- 8.7 Opotřebitelné díly pro standardní stroje
- 8.8 Opotřebitelné díly pro stroje se snímačem teploty těsnicího drátu
- 8.9 Struktura opotřebitelných dílů

v3 2020.06.04

- 1.4 Přidání názvu společnosti a data výroby na štítek s údaji o stroji
- 2.1 Úprava třídy IP
- 8.3 Přidán seznam požadovaných nástrojů
- 8.4 Výměna horního teflonu v rukavicích
- 8.9 Přidány informace o vyřazování z provozu
- 10. Přidáno ES prohlášení o shodě

Oprava odkazu na obrázek v celém dokumentu Přidání adresy Hacona Kft na první stranu

v2 2020.04.09

- 4.1 Zapnutí stroje
- 5.5 Boxování stroje
- 6.2 Přehřátí stroje
- 8.6 Služba

1. Úvod

1.1 Úvod

Koupili jste si stroj s vynikajícími vlastnostmi a výkonem a my vám děkujeme za důvěru, se kterou jste se pro něj rozhodli. Systém HACONA je jedinečný svého druhu. Technologický vývoj a kvalita komponentů, stejně jako materiály použité při výrobě a testování, jsou nejlepší zárukou správné funkce a dlouhodobé odpovědnosti.

1.2 Rozsah použití

Díky svému specifickému provoznímu obvodu lze stroj použít jak jako stroj na výrobu sáčků, tak jako obyčejný uzavírací stroj na uzavírání naplněných sáčků. Při výrobě sáčků lze fólii perforovat tak, že se prožene samotným perforovacím strojem.

1.3 Použitelné fólie

Můžete použít následující filmy: Můžete použít PE, LDPE, HDPE, PP, PO, PVC, BOPP a všechny ostatní laminované fólie, které mají uvnitř termoplastickou fólii, jako všechny termoplastické fólie. Maximální tloušťka materiálu se pohybuje v rozmezí 10 - 500 μ (Bi-Active 800 μ).

Tyto fólie vyrábí a distribuuje také společnost Hacona Kft. Speciální vlastnosti našich fólií (přízpusobené logo, kresby a text) zajišťují jejich mimořádnou spolehlivost, a to jak z hlediska dodržování platných zákonů, tak z hlediska vynikajícího výkonu stroje.

1.4 Identifikace stroje

Při každé komunikaci s výrobcem týkající se stroje vždy uvádějte typ a výrobní číslo stroje uvedené na štítku na zadní straně stroje.

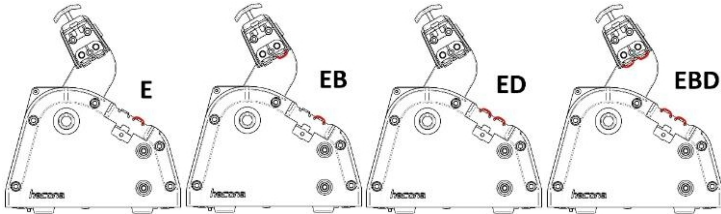
hacona		CE	
Type:	E-420	Serial N°:	00001
Supply:	230 [V]	Power:	650 [W]
Frequ.:	50 [Hz]	Current:	3,00 [A]
Weight:	18 [Kg]	Date:	2019.01.01
Hacona Kft - 1165 Budapest, Bokenyfoldi ut 106 Hungary www.hacona.com			

1. obr., Datová tabulka

1.5 Typy strojů

například:

E	I	B	-	4	2	0
---	---	---	---	---	---	---



2. obr., Typy strojů

E: rodina strojů

I: Inox (povrchová úprava stříbrně eloxovaného hliníku). Ostatní stroje bez značka "I" má práškově lakovaný povrch

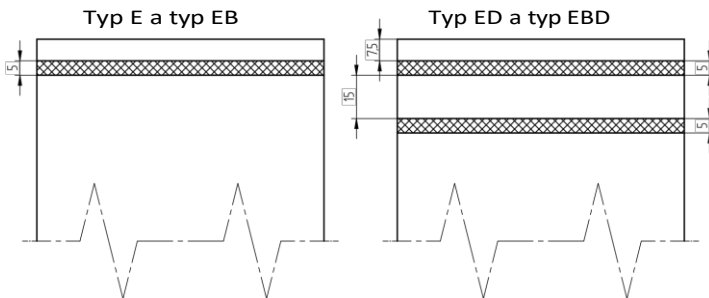
B: Bi-aktivní těsnicí stroj ohřívá fólii z horní a spodní těsnicí lišty. Tím je zajištěno, že teplo prochází materiálem z obou stran a 800mikronová fólie může být zatavena.

D: Dvojitě utěsnění. Stroj provádí dvě normální pečetění najednou EBD:

Dvojitě pečetění. Stroj provádí dvě utěsnění s lepší účinností

T: "T" znamená, že stroj je vybaven snímačem teploty těsnicího drátu.

Například: **EIBD-420T**



3. obr., Typy těsnění

420: délka těsnění v milimetrech

	E			EB			ED			EI			EIB			EID			EBD			EIBD				
	EU	GB	US	EU	GB	US	EU	GB	US	EU	GB	US	EU	GB	US	EU	GB	US	US	EU	GB	US	EU	GB		
420	✓	✓	✓	☑	☑	☑	✓	✓	☑	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
620	✓	✓	✓	☑	☑	☑	✓	✓	☑	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
820	☑	☑	☑	☑	☑	✗	☑	☑	✗	☑	☑	☑	☑	☑	✗	☑	☑	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
1020	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	☑	☑	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
1320	☑	☑	☑	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	☑	☑	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗



Hromadná výroba



Pouze jedinečná výroba



Nevyrábí se

2. Technické popisy

2.1 Technické parametry

- Napájení EU a GB:230V, 50Hz
- Napájení USA110V, 60Hz
- Doporučený jistič EU / USA.....C16A / C15A
- Elektrický výkon každého stroje v pohotovostním režimu je nižší než 30 W
- Těsnicí výkon a jmenovitý proud (pouze když stroj těsní)

	Těsnicí výkon									Jmenovitý proud								
	E			EB, EBD			ED			E			EB, EBD			ED		
	EU	GB	USA	EU	GB	USA	EU	GB	USA	EU	GB	USA	EU	GB	USA	EU	GB	USA
	[W]									[A]								
420	650	1300	1300	2600	1300	2600	3	6	6	12	6	12						
620	900	1800	1800	3600	1800	3600	4	8	8	16	8	16						
820	1250	2500	2500	✘	2500	✘	5,5	11	11	✘	11	✘						
1020	1500	3000	✘	✘	✘	✘	✘	6,5	13	13	✘	✘	✘	✘				
1320	2000	4000	✘	✘	✘	✘	✘	8	16	16	✘	✘	✘	✘				

Poznámka: Při spuštění těsnění je rozběhový proud obvykle mnohem vyšší, než je popsáno v předchozí tabulce.

- Stupeň ochrany před úrazem elektrickým proudem.....Třída I.st
- Ochrana duševního vlastnictvíIP33 (s možností IP 34 nebo IP43)
- Šířka těsnění5 mm (0,197 palce)
- Teplotní rozsah těsnění:.....100-230°

Níže uvedená nastavení a teploty jsou pouze informativní a platí pro standardní stroj typu E bez teplotního čidla těsnicího drátu:

01 - 09	100°C - 120°C
10 - 39	130 °C - 160 °C
40 - 69	150°C - 190°C
70 - 99	170 °C - 230 °C

- Bezpečnostní systém:ochrana proti přiskřípnutí rukou
- Uživatelské rozhraní:3 tlačítka a dvoumístný číselný displej (KPAD)
- Doba uzavření (nebo otevření) těsnicí lišty~ 1 s
- Účinnost snímače teploty s těsnícím drátem (pouze uvedené typy)žádné údaje

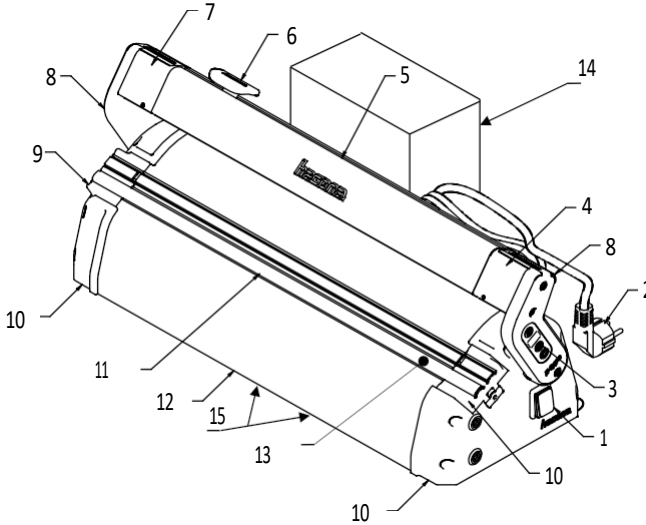
2.2 Maximální velikosti uzavíratelných obalů

Typ	Maximální šířka filmu [mm]	Maximální šířka filmu [palec]
E-420 / EB-420 / ED-420 / EI-420 / EIB-420 / EID-420 / EIBD-420	420	16
E-620 / EB-620 / ED-620 / EI-620 / EIB-620 / EID-620 / EIBD-620	620	24
E-820 / EB-820 / ED-820 / EI-820 / EIB-820 / EID-820	820	32
E-1020 / EB-1020 / ED-1020 / EI-1020 / EIB-1020 / EID-1020	1020	40
E-1320 / EB-1320 / ED-1320 / EI-1320 / EIB-1320 / EID-1320	1320	50

2.3 Vybudování

Hlavní vypínač se nachází na pravé straně stroje. Pro zapnutí nastavte hlavní vypínač do polohy "I".

Poznámka: Po zapnutí se hlavní vypínač rozsvítí oranžově.



4. obr., typ E vpředu

- | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|--|
| 1. Hlavní vypínač | 6. Řezací nůž | 11. Těsnicí drát |
| 2. Napájecí zástrčka (EU) | 7. Koncový uzávěr těsnicí lišty | 12. Rám stroje |
| 3. Klávesnice (KPAD) | 8. Rameno těsnicí tyče | 13. Čidlo teploty těsnicího drátu (ST- SW) * |
| 4. Koncový uzávěr těsnicí lišty | 9. Víko napínáku drátu | 14. Externí těsnicí regulátor výkonu (POC) * |
| 5. Profil těsnicí lišty | 10. Boční kryty | 15. Ventilátory (ve spodní části stroje) (FAN) * |

* pouze uvedené typy

DOC000290_001

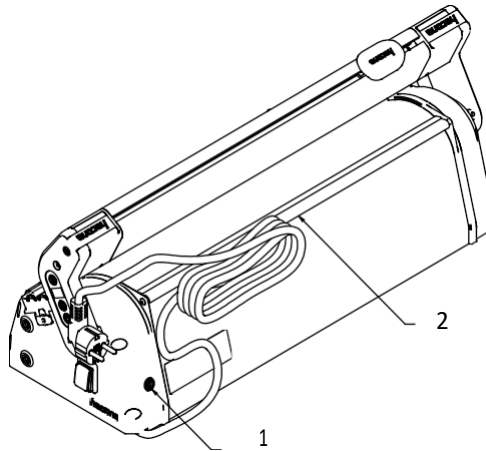
14/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB



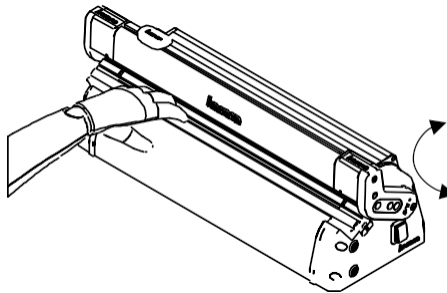
5. obr., zadní část typu E

1. Konektor nožního pedálu

2. Profil fóliovníku

2.4 Bezpečnostní funkce

Stroj má vestavěnou ochranu proti ručnímu náklonu. Pokud jsou prsty mezi těsnicími tyčemi při jejich zavírání, magnet se nemůže zapnout a motor stále běží, takže se těsnicí tyč automaticky otevře a pak zase zavře, dokud ruku nevydáte.



DOC000290_001

15/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

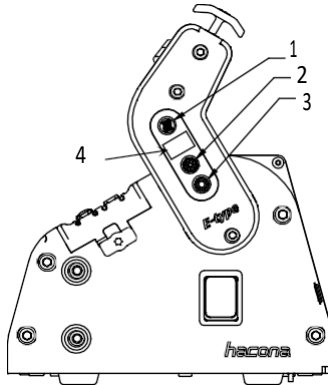
VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jokai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

6. obr. Ochrana proti přiskřípnutí rukou

2.5 Rozhraní stroje (KPAD)

Na pravé straně přístroje jsou tři tlačítka a malý displej.



7. obr., Uživatelské rozhraní (KPAD)

1. Nastavení doby utěsnění (horní tlačítko) - první číslo se mění
2. Nastavení doby chlazení (prostřední tlačítko) - druhé číslo se mění.
3. Funkční tlačítko (spodní tlačítko)
4. Dvoumístný číselný displej

DOC000290_001

16/58

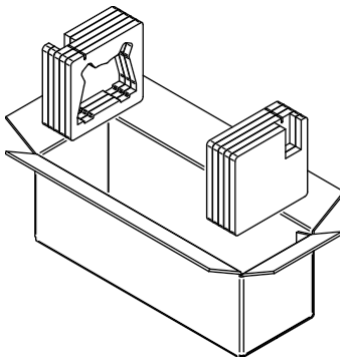
Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

2.6 Hmotnost a rozměry zabaleného stroje



8. obr., Obal stroje

Typ	Velikost [mm] / [palec] Délka x šířka x výška	Hmotnost [kg] / [liber]
E-420 / EB-420 / ED-420 / EI-420 / EIB-420 / EID-420	732,8 x 262,8 x 265,6 mm 28,8 x 10,3 x 10,45 "	17,8 kg / 39 lb
E-620 / EB-620 / ED-620 / EI-620 / EIB-620 / EID-620	932,8 x 262,8 x 265,6 mm 36,7 x 10,3 x 10,45 "	20,5 kg / 45 lb
E-820 / EB-820 / ED-820 / EI-820 / EIB-820 / EID-820	1132,8 x 262,8 x 265,6 mm 44,6 x 10,3 x 10,45 "	25,3 kg / 55 lb
E-1020 / EB-1020 / ED-1020 / EI-1020 / EIB-1020 / EID-1020	1332,8 x 262,8 x 265,6 mm 52,5 x 10,3 x 10,45 "	28,5 / 62 lb
E-1320 / EB-1320 / ED-1320 / EI-1320 / EIB-1320 / EID-1320	1632,8 x 262,8 x 265,6 mm 64,3 x 10,3 x 10,45 "	33,3 / 73 lb
EIBD-420	732,8 x 400 x 265,6 mm 28,8 x 16 x 10,45	20 kg / 44 lb
EIBD-620	932,8 x 400 x 265,6 mm 36,7 x 16 x 10,45	23,7 kg / 52 lb

DOC000290_001

17/58

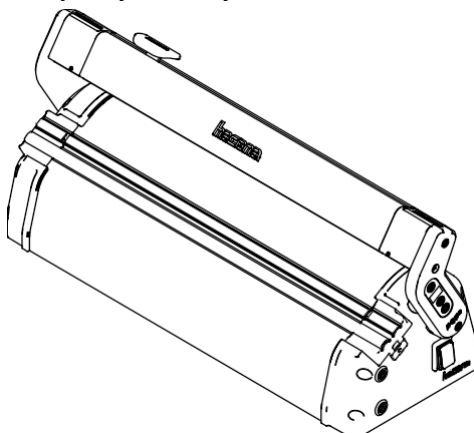
Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bakenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jokai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

2.7 Hmotnost a rozměry stroje bez stojanu



9. obr., typ E

Typ	Velikost [mm] / [palec] Délka x šířka x výška	Hmotnost [kg] / [liber]
E-420 / EB-420 / ED-420 / EI-420 / EIB-420 / EID-420	600 x 213 x 240 mm 23,6 x 8,4 x 9,5 "	16,6 kg / 36 lb
E-620 / EB-620 / ED-620 / EI-620 / EIB-620 / EID-620	800 x 213 x 240 mm 31,5 x 8,4 x 9,5 "	19,0 kg / 41 lb
E-820 / EB-820 / ED-820 / EI-820 / EIB-820 / EID-820	1000 x 213 x 240 mm 39,4 x 8,4 x 9,5 "	23,5 kg / 51 lb
E-1020 / EB-1020 / ED- 1020 / EI-1020 / EIB-1020 / EID-1020	1200 x 213 x 240 mm 47,3 x 8,4 x 9,5 "	26,5 kg / 58 lb
E-1320 / EB-1320 / ED- 1320 / EI-1320 / EIB-1320 / EID-1320	1500 x 213 x 240 mm 59 x 8,4 x 9,5 "	30,9 kg / 68 lb
EIBD-420	600 x 380 x 240 mm 23,6 x 14,9 x 9,5 "	18,8 kg / 41,4 lb
EIBD-620	800 x 380 x 240 mm 31,5 x 14,9 x 9,5 "	22,2 kg / 48,9 lb

DOC000290_001

18/58

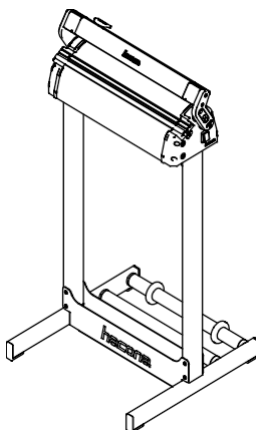
Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

2.8 Hmotnost a rozměry stroje se stojanem



10. obr., typ E se stojanem

Typ	Velikost [mm] / [palec] Délka x šířka x výška	Hmotnost [kg] / [liber]
E-420 / EB-420 / ED-420 / EI-420 / EIB-420 / EID-420	550 x 560 x 1040 mm 21,6 x 22 x 40,9 "	26,6 kg / 58 lb
E-620 / EB-620 / ED-620 / EI-620 / EIB-620 / EID-620	750 x 560 x 1040 mm 29,5 x 22 x 40,9 "	30 kg / 66 lb
E-820 / EB-820 / ED-820 / EI-820 / EIB-820 / EID-820	950 x 560 x 1040 mm 37,4 x 22 x 40,9 "	35,6 kg / 78 lb
E-1020 / EB-1020 / ED-1020 / EI-1020 / EIB-1020 / EID-1020	1150 x 560 x 1040 mm 45,3 x 22 x 40,9 "	39,6 kg / 87 lb
E-1320 / EB-1320 / ED-1320 / EI-1320 / EIB-1320 / EID-1320	1450 x 560 x 1040 mm 57 x 22 x 40,9 "	45,6 kg

DOC000290_001

19/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bakenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

3. Instalace stroje

3.1 Přeprava a umístění stroje

Při přepravě a umístování manipulujte se strojem s maximální opatrností. Pásek přestříhnete nůžkami a stroj vyjměte z kartonu. Stroj musí být umístěn v suché a dobře větrané místnosti na stabilní podlaze, aby nebyl omezen pracovní tok.

3.2 Podmínky prostředí

Umístěte stroj do vhodného prostředí, kde se nenachází vlhkost, plyny, výbušné látky a hořlavé materiály.

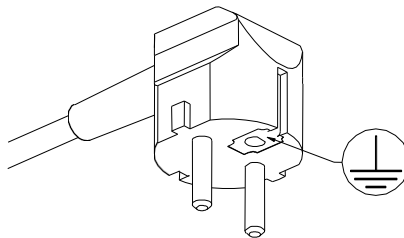
Podmínky pracovního prostředí:

Teplota: od +5°C do +40°C
 Relativní vlhkost: od 30 % do 90 %, bez kondenzace

3.3 Elektrické připojení

**DODRŽUJTE ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ
 PŘEDPISY! UZEMNĚNÍ JEDNOTKY JE
 POVINNÉ**

Před provedením elektrického připojení se ujistěte, že napětí v síti odpovídá napětí na štítku na zadní straně stroje a že uzemňovací kontakt odpovídá platným bezpečnostním předpisům. V případě pochybností ohledně síťového napětí se obraťte na místní veřejný Elektrárenský podnik.



11. obr., Napájecí zástrčka (EU)

DOC000290_001

20/28

Hacona Kft.
 H-1165 Budapest,
 Bokenyfaldu ut 106.
 Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
 Fax: +36 1 401 3031
 E-mail: mail@hacona.com
 Web: www.hacona.com

VAT No.:
 HU10406634

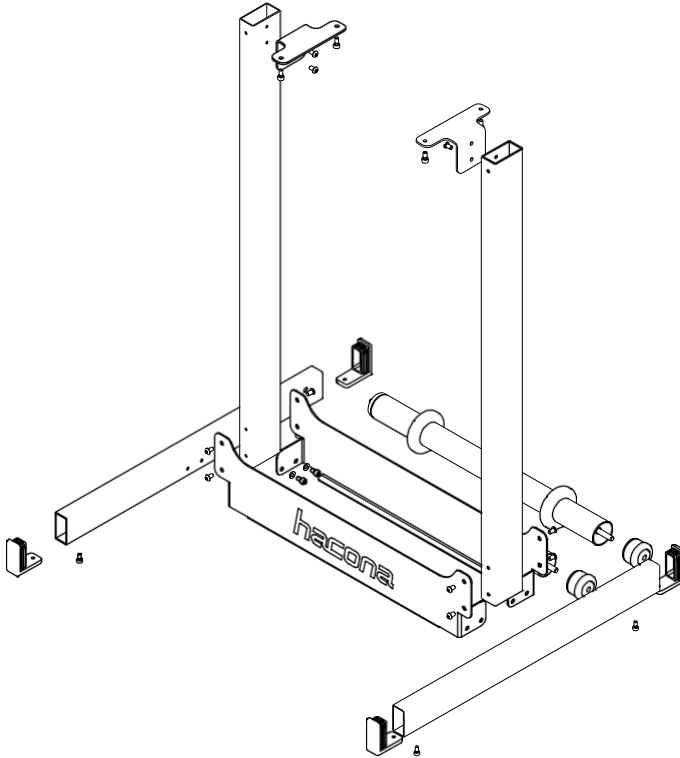
Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
 Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
 USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
 SWIFT-BIC: OTPVHUHB

3.4 Použití stroje bez podstavce

Stroj lze používat bez upevnění na stole nebo na stabilním povrchu, pokud není k dispozici žádná podpěra.

3.5 Montáž podpěry a příslušenství

Sestavte stojan, stůl a stůl stojanu podle obrázku níže. Při montáži dbejte na to, abyste šrouby v každém případě dotáhli.



12. obr., Montáž podpěry

DOC000290_001

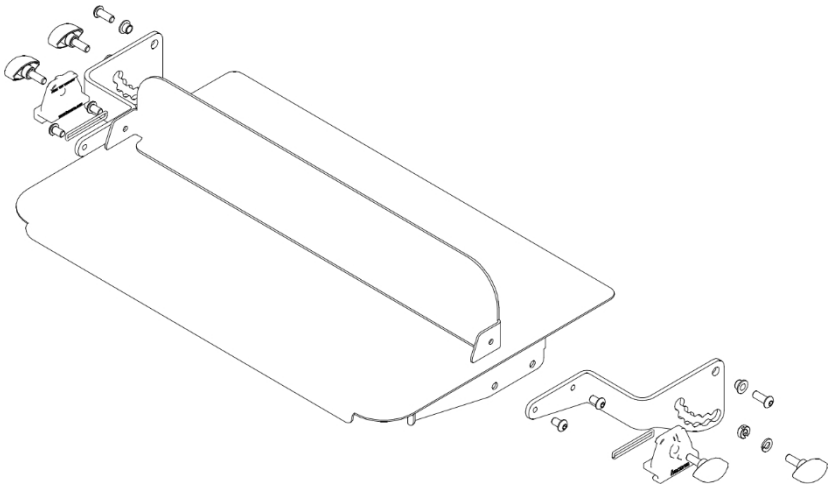
Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

21/58

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jokai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB



13. obr., Sestavení stolu

DOC000290_001

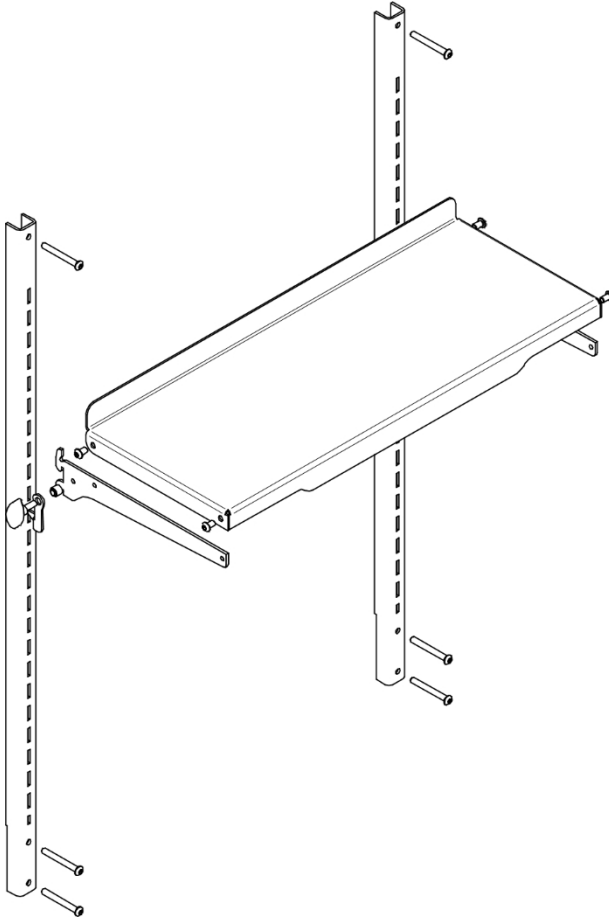
Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Te.: +361404303D
Fax: +3614013031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

22/58

DPH ND:
HU10406634

Číslo účtu: ELIR IBAN HU JB J176 3165 07 4 7BB5 0000 ODOO
UBD N H 23 76 1G 132D 7OJB 0000 0000



14. obr., Montáž opěrného stolu

DOC000290_001

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

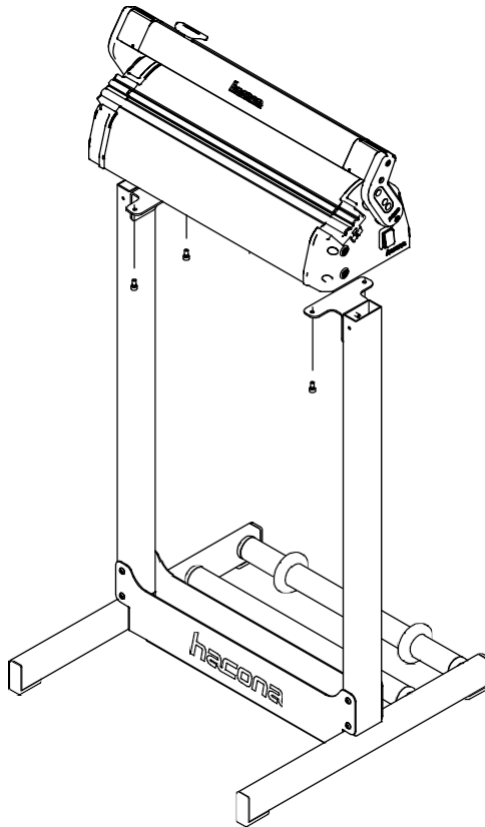
Te.: +361404303D
Fax: +36.1401.3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

23/58

DPH ND:
HU10406634

Číslo účtu: ELIR IBAN:HU JB J176 3165 07 4 7BB5 0000 ODOO
UBD N H 23 76 1G 132D 7OJB 0000 0000

3.6 Montáž stroje na stojan



15. obr., Montáž typu E na stojan

3.1 Příslušenství

Na následujícím odkazu si můžete prohlédnout seznam příslušenství pro stroj typu E:

<https://hacona.com/en/pricelist/accessories-etype>

DOC000290_001

24/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bakonyföldi út 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

4. Nastavení stroje

4.1 Zapnutí stroje

Stroj lze zapnout hlavním vypínačem (2.3). Na displeji se zobrazí například čísla KPAD:

04 blikání 3.2 blikání 3.3 blikání 12.

04 je typ stroje (viz tabulka níže), 3.2 je verze programu CPU, 3.3 je verze programu KPAD a 12 je nastavení těsnění a chlazení, které bylo nastaveno před vypnutím stroje.

Typ stroje	E-420	ED-420	EB-420	E-620	ED-620	EB-620	E-820	ED-820	EB-820	E-1020	ED-1020	EB-1020	E-1320	ED-1320	EB-1320
Nastavení	4	74	94	6	76	96	8	78	98	10	70	90	13	73	93

16. obr., Kód typu stroje na KPAD

Stroj EBD musí mít nastavení stroje EB.

Pokud je stroj vybaven **teplotním čidlem těsnicího drátu**, pak má typ stroje níže uvedený bod. Například:

9.4 blikání 3.2 blikání 3.3 blikání 12.

Pokud je stroj

Pozor:



Zkontrolujte typ stroje v systému KPAD a ve skutečnosti. Společnost Hacona nenese žádnou odpovědnost, pokud dojde k výměně elektronických desek a stroj bude vadný z důvodu rozdílných typů strojů.

Těsnicí drát se může přehřát.

Pokud je těsnicí lišta při zapnutí stroje v otevřeném stavu, pak se těsnicí lišta zavře a podrží po dobu jedné sekundy, poté se opět otevře a zastaví.

Pokud je těsnicí lišta při zapnutí stroje zavřená, pak se těsnicí lišta otevře a zavře a poté se podrží jednu sekundu v zavřené poloze. Poté se těsnicí lišta opět otevře a zastaví.

Po zastavení pohybu těsnicí lišty na KPAD po druhé číslici se zobrazí bod LED. To znamená, že stroj je v **základní poloze**.

4.2 Doba utěsnění

Pokud je stroj v základní poloze, lze dobu pečetění nastavit pomocí tlačítka 1. (horní) na panelu KPAD (2.5). Po uplynutí jedné sekundy displej bliká a nastavení KPAD se uloží. Stroj si po restartu toto nastavení pamatuje.

Standardní stroje typu E nemají vestavěný teplotní senzor. Doby uzavírání jsou vypočítávány programem (ASCC - Adapted sealing cycle control) a závisí na nastavení uzavírání nastaveném uživatelem a na rychlosti uzavíracích cyklů. Po další práci se strojem není nutné parametry těsnění znovu nastavovat. Například: pečetění pro program 31 není stejné při prvním pečetění a při opětovném spuštění cyklu za 5 s, 10 s atd. Po 1 s nečinnosti jsou parametry těsnění stejné.

U strojů typu E se **snímačem teploty těsnicího drátu** je doba utěsnění ovlivněna teplotou těsnicího **drátu**. Počáteční doba pečetění se nastavuje stejně jako u standardních strojů horním tlačítkem. Pokud je nastavena hodnota 0, stroj bude těsnit, dokud teplota nedosáhne požadované nastavené teploty. Doba utěsnění se rovná prvnímu znaku na displeji. Například: pokud je nastavení 9, pak je počáteční doba pečetění 9 s.

Pozor:



Tři tlačítka je třeba stisknout špičkou prstu. Je zakázáno mačkat tlačítka nehty, protože by mohlo dojít k protržení fólie.

4.3 Doba chlazení

Pokud je stroj v základní poloze, lze dobu chlazení nastavit pomocí tlačítka 2. (prostřední) na panelu KPAD. (2.5). Po uplynutí jedné sekundy displej bliká a nastavení KPAD se uloží. Stroj si po opětovném spuštění toto nastavení pamatuje.

Doba chlazení závisí na nastavení doby chlazení a doby utěsnění a je vypočítána programem. Čas 1 z programu 01 a programu 31 není stejný. V programu 01 je doba chlazení 0,8 s a v programu 31 je doba chlazení 2,3 s.

Podrobnosti o **standardním** stroji naleznete v tabulce níže.

		Nastavení doby utěsnění									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Nastavení doby chlazení	1	0,8	1,3	1,8	2,3	2,9	3,5	4,2	4,9	5,6	6,4
	2	1,6	2,1	2,6	3,2	3,8	4,5	5,2	5,9	6,7	7,5
	3	2,4	2,9	3,5	4,1	4,8	5,5	6,2	7	7,8	8,7
	4	3,2	3,8	4,4	5,1	5,8	6,5	7,3	8,1	9	9,9
	5	4	4,6	5,3	6	6,7	7,5	8,3	9,2	10,1	11
	6	4,8	5,5	6,2	6,9	7,7	8,5	9,4	10,3	11,2	12,2
	7	5,6	6,3	7	7,8	8,6	9,5	10,4	11,3	12,3	13,3
	8	6,4	7,1	7,9	8,7	9,6	10,5	11,4	12,4	13,4	14,5
	9	7,2	8	8,8	9,7	10,6	11,5	12,5	13,5	14,6	15,7

17. obr., Doba chlazení v závislosti na nastavení [sec] - pro standardní stroje

U strojů se **snímačem teploty těsnicího drátu** je doba chlazení vypočtena níže:

doba chlazení = 0,33 * doba pečetění + 0,5 * druhý znak na displeji

Například: pokud je na displeji 34, pak doba chlazení = 0,33 * 3 + 0,5 * 4 = 3 sec.

4.4 Teplota těsnění (pouze stroje se snímačem teploty těsnicího drátu)

Pokud je stroj v základní poloze, lze teplotu těsnění nastavit stisknutím obou tlačítek 1. (horní) a 3. (dolní) na panelu KPAD. (2.5). Displej začne blikat a zobrazuje teplotu těsnění vydělenou deseti. (například pokud se zobrazí 11, znamená to, že teplota těsnění je 110 °C).

Pro změnu tohoto nastavení použijte tlačítka 1. (horní) a 2. (prostřední).

Toto nastavení uložíte stisknutím a podržením tlačítka 3. (dolní) po dobu 2 sekund. Po uložení později displej rychleji bliká a nastavení KPAD je uloženo. Stroj si po restartu toto nastavení zapamatuje.

Teplotu těsnění lze nastavit v rozmezí 70 °C až 230 °C.

4.5 Teplota chlazení (pouze stroje se snímačem teploty těsnicího drátu)

Pokud je stroj v základní poloze, lze teplotu chlazení nastavit stisknutím obou tlačítek 2. (prostřední) a 3. (spodní) na panelu KPAD. (2.5). Displej začne blikat a zobrazuje teplotu chlazení vydělenou deseti. (například pokud se zobrazí 07, znamená to, že teplota chlazení je 70 °C).

Pro změnu tohoto nastavení použijte tlačítka 1. (horní) a 2. (prostřední).

Toto nastavení uložíte stisknutím a podržením tlačítka 3. (dolní) po dobu 2 sekund. Po uložení později displej rychleji bliká a nastavení KPAD je uloženo. Stroj si po restartu toto nastavení zapamatuje.

Pokud je teplota chlazení vyšší než 0, stroj se po uzavření otevře pouze tehdy, když je teplota těsnicího drátu nižší než nastavená teplota chlazení. Při tomto nastavení nemá dříve nastavená doba chlazení žádný vliv. S tímto nastavením budou mít všechny pečetě podobnou kvalitu.

Pokud je teplota chlazení nastavena na 0, pak se stroj po uzavření otevře po uplynutí doby chlazení bez ohledu na to, jak velká je teplota těsnicího drátu. V tomto případě se může stát, že se fólie po otevření těsnicí lišty zmačká.

Teplotu chlazení lze nastavit v rozmezí 10 °C až 200 °C.

4.6 Doba cyklu

Doba cyklu stroje je součtem doby utěsnění, doby chlazení a doby otevření a zavírací časy těsnicí lišty.

		Nastavení doby utěsnění									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Délka stroje	420	3,8	4,4	6,8	9,1	6,2	8,5	10,9	8,4	11	15
	620	4,1	4,7	8,3	9,9	6,7	11	13	8,9	13,4	17,1
	1020	4,6	5,3	8,1	10,6	7,4	10,5	13,1	9,8	15	19,4
	1320	4,7	5,5	8,4	11,3	7,6	10,7	13,8	10	15,7	18,8

18. obr., Doba cyklu stroje v závislosti na délce stroje (pokud je doba chlazení = 2) [sec] - pro standardní stroje

4.7 Funkce ED a EB

U strojů typu ED s funkčním tlačítkem (2.5) lze zapnout druhé pečetění, když stroj nepečetí.

U strojů typu EB je funkční tlačítko vždy zapnuté, protože funkci horního těsnicího drátu nelze vypnout.

U běžných strojů typu E nelze zapnout funkční tlačítko, protože ve stroji není druhý těsnicí vodič.

Po úpravě tohoto nastavení počkejte jednu sekundu, dokud displej neblikne a nastavení KPAD se uloží. Stroj si toto nastavení po restartu zapamatuje.

U strojů EBD nelze funkci ED vypnout. Tento stroj provede vždy dvě pečetění.

4.8 Zahájení utěšňování

Těsnění lze spustit po uvedení stroje do základní polohy ve dvou režimech:

- sešlápnutí nožního pedálu
- vytažení těsnicí lišty na vzdálenost 2-3 cm.

4.9 Ukázka těsnění

Po zapnutí stroje a jeho umístění do základní polohy je třeba nastavit dobu těsnění a chlazení a funkci ED. Správná doba utěsnění a chlazení závisí na tloušťce a druhu balicí fólie.

DOC000290_001

28/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

Chcete-li provést zkušební utěsnění, musíte nastavit dobu **utěsnění** na **0** a dobu **chlazení** na **1**. Vložte sáček mezi těsnicí tyče a poté spusťte těsnění. Vestavěný senzor SNS sleduje polohu těsnicí tyče a elektromagnet vytváří potřebný tlak a udržuje těsnicí tyč uzavřenou během nastavené doby těsnění a doby chlazení.

Pokud sáček není správně uzavřen (sáček zůstává otevřený), **restartujte stroj, pak** zvýšte dobu uzavírání o jednu a proveďte nový pokus.

Zkušební těsnění by mělo vždy začínat na nízké hodnotě (nastavení **01**) a v případě potřeby postupně zvyšovat hodnotu těsnění.

Pozor:



Pro dobré utěsnění se doporučuje nastavit dobu chlazení na stejnou nebo vyšší hodnotu, než je doba utěsnění.

V opačném případě může dojít k poškození těsnicího vodiče a transformátoru přehřátím.

4.10 Obsluha řezacího nože

Zatímco je fólie zatavená a před otevřením těsnicí lišty, lze fólii řezat řezacím nožem.

Z bezpečnostních důvodů se čepel stahuje pružinou. Stlačením hlavy nože dolů a jejím posunutím doprava nebo doleva můžete během zatavování odříznout přebytečnou fólii. Stejným postupem lze vytvořit sáček z hadicové fólie.

Poznámka: Nejlepšího výsledku stříhání dosáhnete, když stříhací hlavu zatlačíte doprostřed filmu a pak s ní pohybujete doleva a doprava.

!!! POZOR, NEBEZPEČÍ!!!



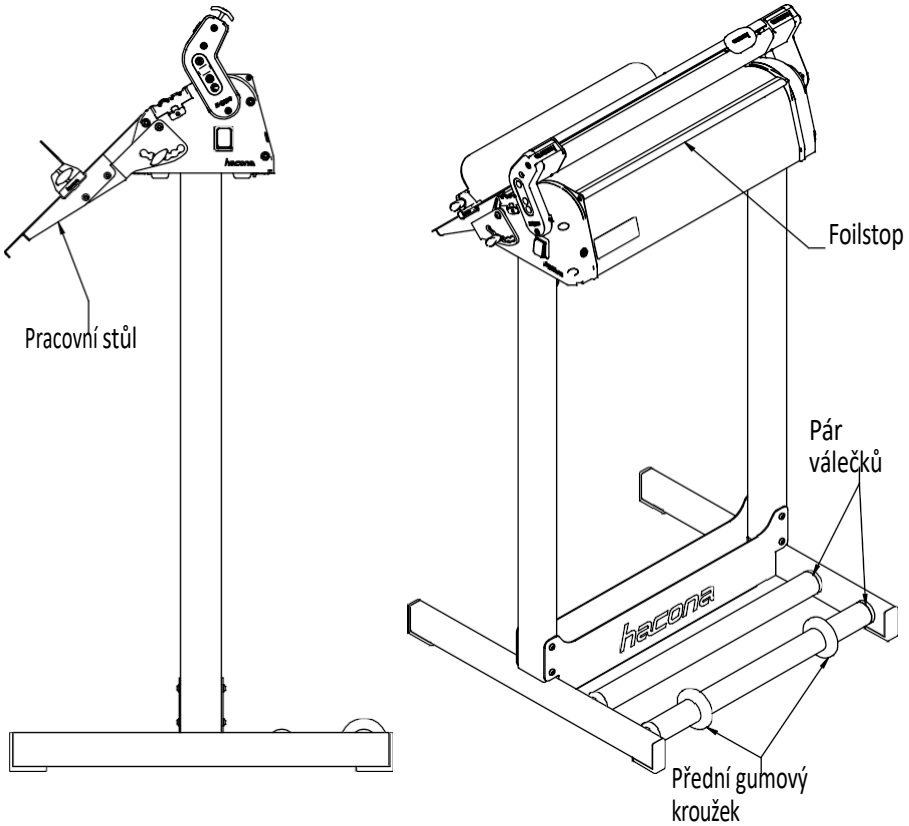
Nikdy nepracujte s řezacím zařízením (netlačte řezací hlavu dolů a nepohybujte s ní doleva a doprava), když je těsnicí lišta otevřená!!! Před každým použitím stroje zkontrolujte, zda není řezací zařízení poškozeno a zda je řezací nůž ve správné poloze!



Pokud je stroj na stole vzhůru nohama, je nůž obvykle venku. Hrozí nebezpečí poranění!

4.11 Umístění filmového kotouče

Umístěte cívku fólie do středu dvojice válečků na zadní straně stojanu stroje.



19. obr., Umístění filmového kotouče

Umístěte vodící gumové kroužky vedle obou stran fóliového válce tak, aby volně procházely. Vytáhněte fólii v zadní části stroje a zaveďte ji pod kryt fólie.

DOC000290_001

31/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

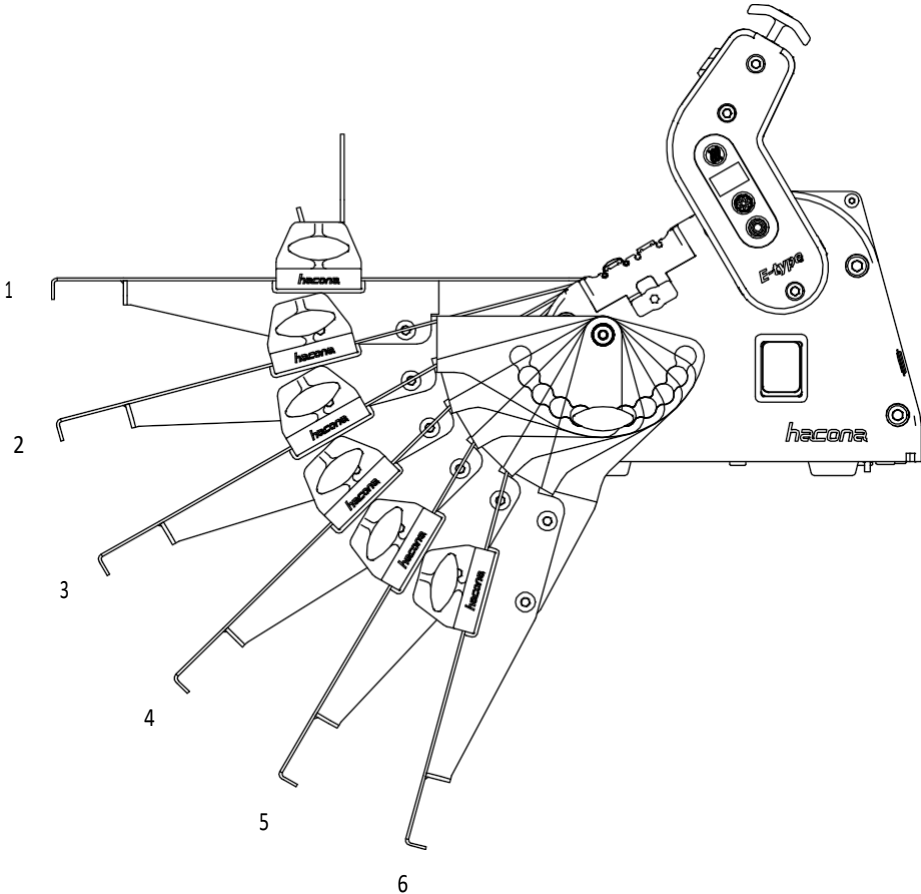
VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

4.12 Použití pracovního stolu a podpěry brašen (volitelně)

Úhel sklonu pracovního stolu lze nastavit v šesti polohách od vodorovné po téměř svislou. Chcete-li opěrný stůl nastavit, odšroubujte knoflík na jeho straně a po nastavení správného úhlu jej našroubujte zpět.

Polohu podpěry vaku lze plynule nastavit. Ujistěte se, že je podpěra sáčku rovnoběžná s těsnícím drátem.



20. obr., Polohy pracovního stolu

DOC000290_001

32/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

5. Pokročilé nastavení stroje

5.1 Aktivace bezpečnostního zámku

Nastavení těsnění, chlazení a funkcí lze uzamknout pomocí vlastního hesla. Po aktivaci bezpečnostního zámku nelze nastavení měnit pouze po jeho deaktivaci.

Pro aktivaci bezpečnostního zámku proveďte následující kroky:

- stiskněte současně horní a prostřední tlačítko na KPAD (2.5) na **3 sekundy**.
- číselný displej začíná blikat a píše 00.
- napište dvoumístné číslo (například 57) 00 nelze nastavit!
- stiskněte spodní tlačítko na 1 sekundu
- číselný displej bliká rychleji.
- uvolníte spodní tlačítko, aktivuje se bezpečnostní zámek.

5.2 Deaktivace bezpečnostního zámku

Když je bezpečnostní zámek aktivován, uživatel nemůže provádět změny nastavení. Po stisknutí libovolného tlačítka na KPAD (2.5) displej po dobu jednoho okamžiku bliká a nastavení se nemění.

Pro deaktivaci bezpečnostního zámku proveďte následující kroky:

- stiskněte současně horní a prostřední tlačítko na KPAD (2.5) na **3 sekundy**.
- číselný displej začíná blikat a píše 00.
- zapsat heslo, které zadáte při aktivaci bezpečnostního zámku (například 57).
- stiskněte spodní tlačítko na 1 sekundu
- číselný displej bliká rychleji.
- uvolníte spodní tlačítko, bezpečnostní zámek se deaktivuje.

5.3 Deaktivace bezpečnostního zámku pomocí hlavního hesla

Pokud byl kód bezpečnostního zámku zapomenut, lze jej deaktivovat pomocí hlavního kódu.

Pro deaktivaci bezpečnostního zámku s hlavním heslem proveďte následující kroky:

- stiskněte současně všechna tlačítka (horní, prostřední a spodní) na KPAD (2.5) po dobu **3 sekund**.
- číselný displej začíná blikat a píše 00.
- napište heslo **49** a stiskněte spodní tlačítko.
- číselný displej opět píše 00 a stále bliká.
- napište heslo **28** a stiskněte spodní tlačítko na **3 sekundy**.
- číselný displej bliká rychleji.

- uvolníte tlačítka, bezpečnostní zámek se deaktivuje.

5.4 Počítadlo cyklů

Systém KPAD počítá počet těsnicích cyklů, které byly se strojem provedeny. Jedná se o absolutní počítadlo, které nelze smazat.

Pro odečet počítadla cyklů proveďte následující kroky:

- stiskněte současně všechna tlačítka (horní, prostřední a spodní) na KPAD. (2.5) po dobu **3 sekund**
- číselný displej začíná blikat a píše 00.
- napište heslo **11** a stiskněte spodní tlačítko.
- číselný displej opět píše 00 a stále bliká.
- napište heslo **97** a stiskněte spodní tlačítko na **3 sekundy**.
- číselný displej bliká rychleji.
- uvolněte spodní tlačítko
- displej přestane blikat a napíše 01
- stiskněte spodní tlačítko
- displej jednou blikne a vypíše dvě číslice, například 00.
- displej opět bliká a píše dvě číslice, například 01.
- displej opět bliká a píše dvě číslice, například 23.
- displej opět bliká a píše dvě číslice, například 45.
- displej přestane blikat a napíše 01

Zobrazený cyklus je 00012345, takže s tímto strojem bylo provedeno 12 345 cyklů.

Pro ukončení proveďte následující kroky:

- restartovat počítač

Nebo

- nastavte parametr 01 na 00 a stiskněte spodní tlačítko.

5.5 Boxování stroje

Z jakéhokoli důvodu musí být stroj vrácen do původní krabice. Těsnicí lišta stroje musí být zavřená, ale v základní poloze je těsnicí lišta otevřená. V tomto případě nastavte nastavení 00 a poté spusťte stroj, který se zavře bez těsnění. Nyní jej lze vypnout.

Nebo můžete stroj vypnout, po několika sekundách jej znovu zapnout a po uzavření těsnicí lišty jej vypnout.

Nyní můžete stroj vrátit zpět do krabice.

6. Podmínky a omezení při používání stroje

6.1 Položky, které nelze zabalit



Je přísně zakázáno balit níže uvedené výrobky, aby nedošlo k poškození stroje a vážnému zranění odpovědné obsluhy: Vlhké a nestabilní výrobky, kapaliny jakéhokoli druhu, hořlavé a výbušné materiály a jakékoli jiné materiály a výrobky, které nejsou uvedeny v seznamu, ale které by mohly poškodit obsluhu a způsobit škody na stroji.

6.2 Přehřátí stroje

Počínaje verzí programu CPU v3.3 mají stroje zabudovanou ochranu proti přehřátí. Pokud je teplota uvnitř stroje vyšší než 65 °C, stroj se jednou utěsní a poté se na jednu minutu zastaví. Na procesoru bliká kontrolka LD4 Cool. Těsnění nelze spustit sešlápnutím nožního pedálu ani vytažením těsnicí tyče.

Pokud teplota stále stoupá a je vyšší než 80 °C, stroj přestane pracovat, dokud teplota neklesne pod 60 °C.

KPAD od verze programu v3.3 zobrazuje také teplotu. Funkční tlačítko dvakrát blikne a dvoumístný číselný displej jednou blikne a zobrazí teplotu uvnitř stroje. Zobrazuje se například 75 °C: 75. Pokud je teplota z jakéhokoli důvodu vyšší než 100 °C, zobrazí se první bod (například 125 °C se zobrazí: 2,5).

Pokud je stroj vybaven ventilátory na základních deskách, jsou vždy zapnuté. Jeden z nich nasává vzduch, druhý vyfukuje vzduch z rámu stroje.

Pokud je připojen **externí těsnicí regulátor výkonu (POC)**, ventilátor se zapne, když teplota uvnitř POC je vyšší než 60 °C.

7. Bezpečnostní normy

7.1 Varování

Pozor:



Bezprostředně po utěsnění je přísně zakázáno dotýkat se těsnicího drátu. Může to způsobit vážné popáleniny!



Nikdy neprovozujte stroj s přetrženým těsnicím drátem. V takovém případě je nutné okamžitě vyměnit těsnicí drát a teflonový kryt!



Zkontrolujte, zda je stroj správně přišroubován k podpěře!



Před každým použitím zkontrolujte, zda není řezací zařízení poškozeno a zda je řezací nůž ve správné poloze!



Zkontrolujte, zda je cívka fólie na dvojici válečků držáku fólie umístěna podle předpisu!

8. Údržba stroje

8.1 Opatření pro udržovací zásahy



PŘED ZAHÁJENÍM ÚDRŽBY STROJ VYPNĚTE A ODPOJTE!

8.2 Čištění

Stroj nevyžaduje žádné speciální čištění. Odstraňte všechny zbytky nalepené na těsnicí ploše. K čištění stroje použijte mírně navlhčený hadřík. Doporučujeme použít běžný čisticí prostředek na sklo. Nepoužívejte čisticí prostředky, které obsahují rozpouštědla.

Pozor:



Před každým čištěním nezapomeňte stroj vypnout a odpojit napájecí kabel!

8.3 Potřebné nástroje

K údržbě nebo výměně opotřebitelných dílů je zapotřebí následující nářadí:

- ochranné rukavice
- kleště
- Sada šestihranných klíčů Allan
- malý plochý šroubovák
- isopropanol nebo aceton
- utěrka na utírání

DOC000290_001

36/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaludi ut 106.
Hungary

Tel: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

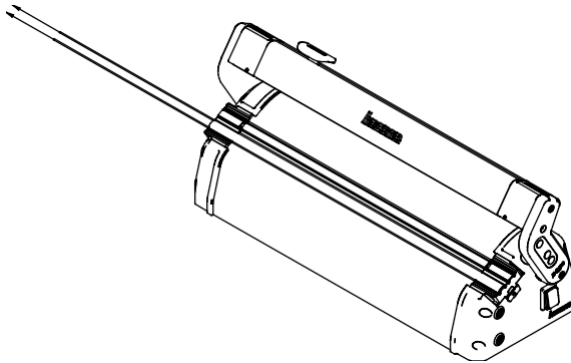
8.4 Výměna opotřebitelných dílů

Jak vyměnit teflonový kryt a těsnicí drát

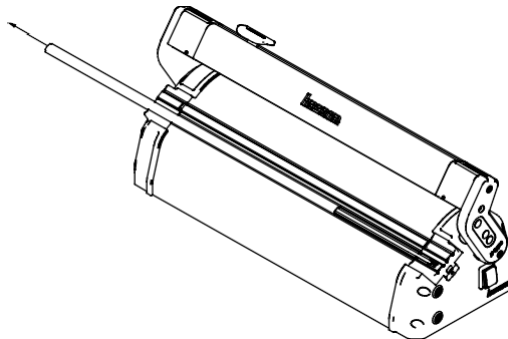
Pokud je teflonový kryt a/nebo těsnicí drát těsnicí lišty poškozen nebo přetržen, je třeba jej vyměnit.

Nejprve odstraňte dva perlonové dráty (21. obr.) a poté teflonový kryt z drážky (22. obr.).

Poznámka: Perlonový drát lze nejsnadněji odstranit tak, že starý drát mírně vytlačíte novým perlonovým drátem a poté uchopíte a vytáhnete vyčnívající kus na druhé straně.



21. obr., Odstraňte perlonový drát



22. obr., Odstraňte teflonový kryt

DOC000290_001

37/58

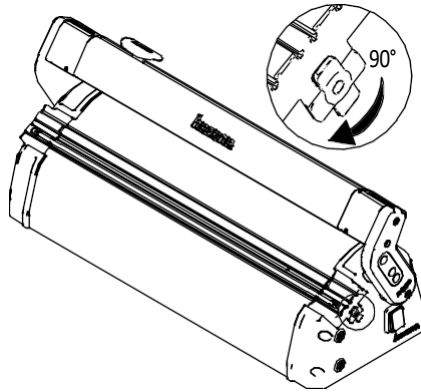
Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

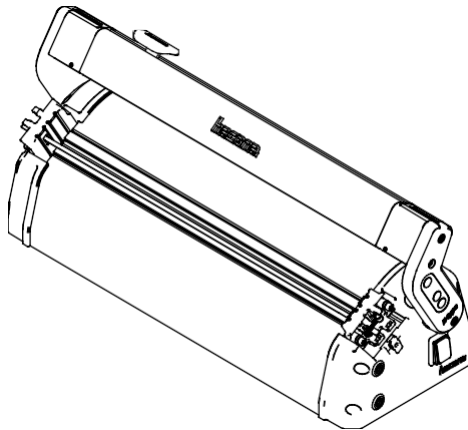
VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

Otočte západku napínače těsnícího drátu na obou stranách o 90° (23. obr.), abyste otevřeli víko napínače závitu (24. obr.), vyjměte těsnící drát, spodní teflon a samolepicí silikonový profil (25. obr.).



23. obr., Otočení západky napínáku



24. obr., Otevření víka napínáku

DOC000290_001

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bakonyföldi út 106.
Hungary

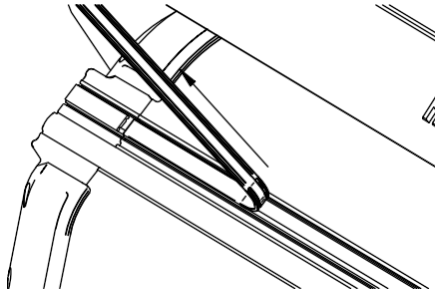
Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

38/58

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

Poznámka: Samolepicí silikonový profil odstraňujte pomalu, abyste minimalizovali zbytky lepidla na povrchu.



25. obr., Odstraňte silikonový profil

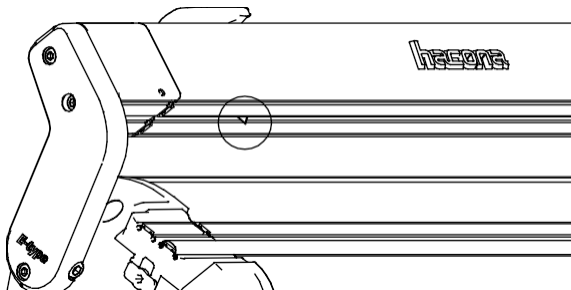
NEBEZPEČÍ ÚRAZU!!!

Pozor:



Při výměně samolepicího silikonového profilu dávejte pozor na ostrý řez v těsnící liště!

Používejte pouze originální náhradní díly od společnosti Hacona!



26. obr., Řezací nůž

DOC000290_001

39/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bakonyföldi ut 106.
Hungary

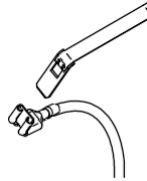
Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

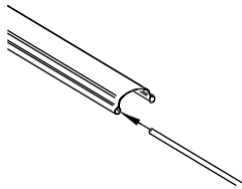
Před nalepením nového samolepicího silikonového profilu **opatrně odstraňte zbytky lepidla** z těla stroje a poté jej nalepte. Poté nalepte nový spodní teflon.

Vložte nový těsnicí vodič a připojte jej ke svorce faston (27. obr.).

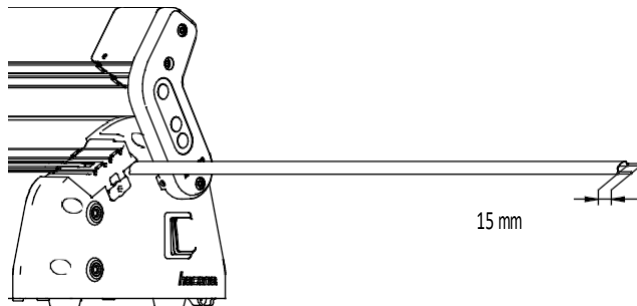


27. obr., Připojte těsnicí vodič ke svorce faston

Vedte perlonové dráty do teflonového krytu (28. obr.) tak, aby z něj vyčnívaly asi 15 mm, a poté opatrně vedte nový teflonový kryt do drážky prázdným koncem dopředu (29. obr.) po celé délce stroje. Poté zcela zasuňte zbývajících 15 mm perlonového drátu.



28. Obr., Vedte perlonový drát do teflonového krytu



29. obr., Vložte teflonový kryt do drážky

DOC000290_001

40/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

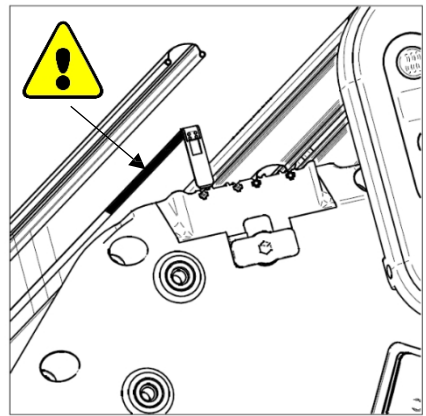
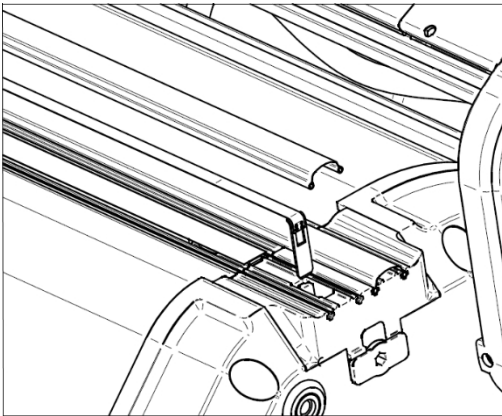
Jak vyměnit teflonový kryt a těsnicí drát u strojů s teplotním čidlem těsnicího drátu VELMI DŮLEŽITÉ!!!

Pozor!



První spodní těsnicí drát je černě lakovaná verze. Tato natřená strana by měla být viditelná pro teplotní čidlo.

Umístěte natřenou stranu těsnicího drátu na pravou stranu stroje.



Pokud je umístěn normální těsnicí drát nebo je nátěr na těsnicím drátu ve špatné poloze, pak může dojít po prvním utěsnění ke spálení těsnicího drátu, teflonového krytu, spodního teflonu a dokonce i silikonových gum! Je to proto, že teplotní čidlo nemůže snímat zrcadlový povrch.

Další informace o krocích změny naleznete v následující části: *8.4 Výměna opotřebitelných dílů / Jak vyměnit teflonový kryt a těsnicí drát*

DOC000290_001

41/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

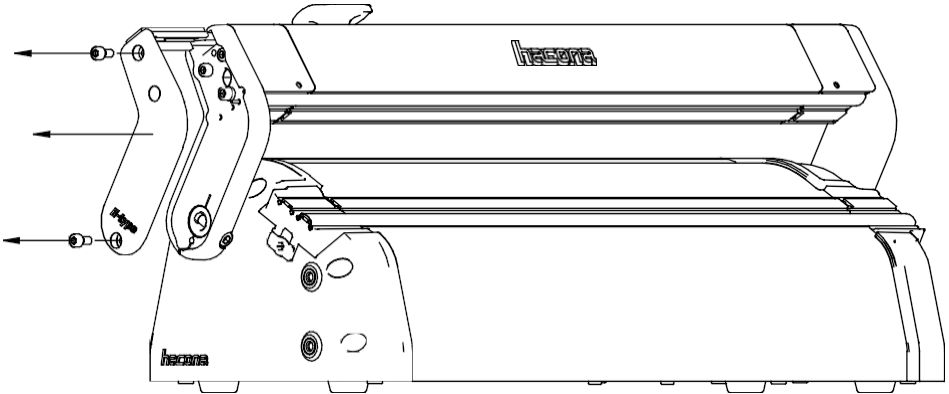
Tel: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

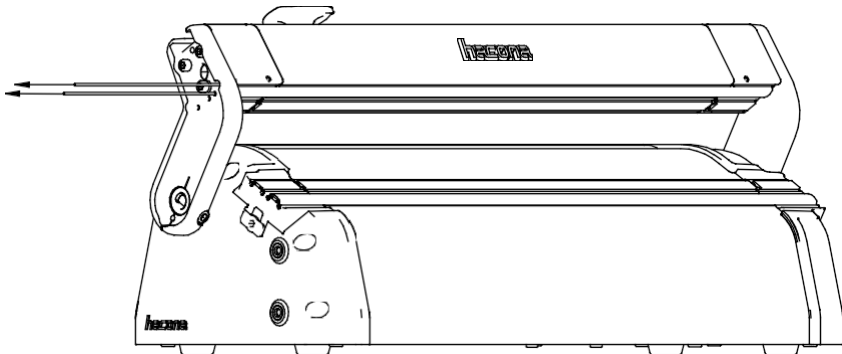
Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

Výměna horního teflonového krytu a těsnícího drátu

Výměna horního teflonového krytu a těsnícího drátu je podobná výměně spodních dílů, pouze v tomto případě je třeba sejmout kryt levého ramene (30. obr.), aby bylo možné vytáhnout perlonové dráty (31. obr.).



30. obr., Odstraňte kryt levého ramene



31. obr., Vytáhněte horní perlonové dráty.

DOC000290_001

42/58

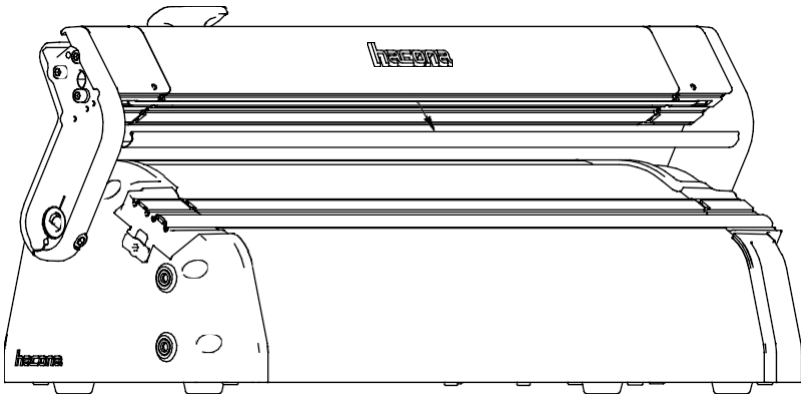
Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

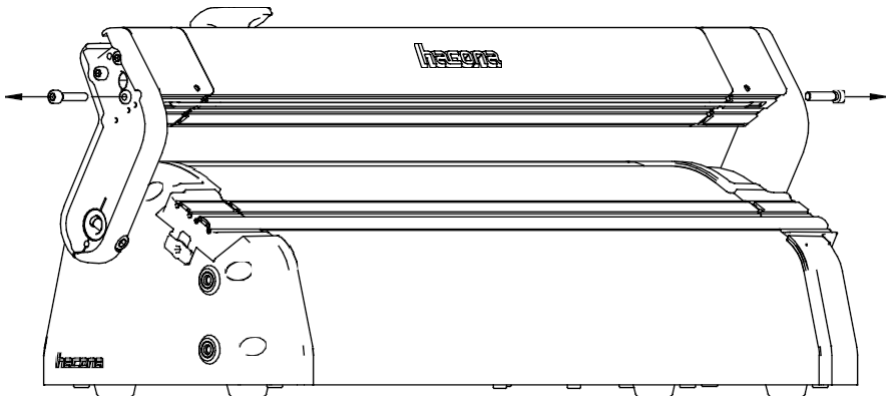
Poté lze sejmout horní teflonový kryt (Obrázek 26).



32. obr., Odstraňte teflonový kryt

Po odstranění dvou šroubů (33. obr.) můžete otevřít napínáky těsnícího drátu (34. obr.) a vyjmout těsnící drát, spodní teflon a samolepicí silikonový profil.

Poznámka: Samolepicí silikonový profil odstraňujte pomalu, abyste minimalizovali zbytky lepidla na povrchu.



33. obr., Vyšroubujte dva šrouby

DOC000290_001

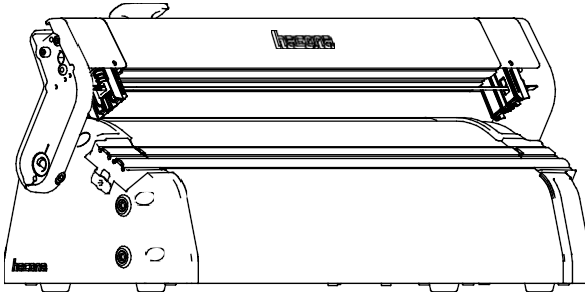
43/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB



34. obr., Otevřete napínák těsnícího drátu

NEBEZPEČÍ ÚRAZU!!!

Pozor:



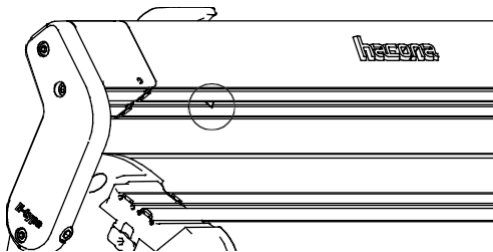
V každém případě používejte při práci ochranné rukavice!

Pozor:



Při výměně samolepicího silikonového profilu dávejte pozor na ostrý řez v těsnící liště!

Používejte pouze originální náhradní díly od společnosti Hacona!



35. obr., Řezací nůž

Před nalepením nového samolepicího silikonového profilu opatrně odstraňte zbytky lepidla z těla stroje a poté jej nalepte. Poté nalepte nový spodní teflonový profil, vložte nový těsnící vodič a připojte jej ke svorce faston (36. obr.).

DOC000290_001

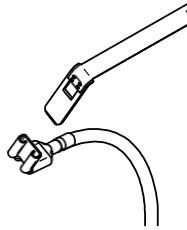
44/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bakonyföldi ut 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

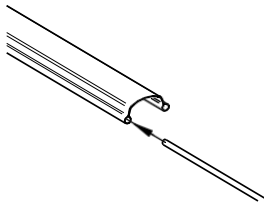
VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB



36. obr., Připojte těsnící vodič ke svorce faston

Poznámka: Pro usnadnění montáže zaveďte perlonový drát do obou otvorů teflonového krytu před jeho instalací a poté jej sejměte.



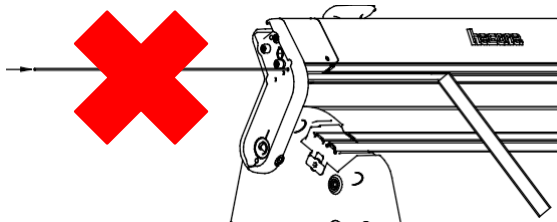
37. obr., Vedení perlonového drátu k teflonovému krytu

Vložte jednu stranu teflonového krytu do druhé drážky (zepředu) a jemně protlačte perlonový drát ramenem tak, aby zapadl do otvoru teflonového krytu, který byl vložen do drážky, a tím jej upevněte na místě. Totéž zopakujte s druhou stranou teflonového krytu, která by měla být vložena do první drážky těsnící tyče.

Pozor:



Při zatlačování perlonového drátu by měl být teflonový kryt vždy v drážce! Perlonový drát nesmí vtahovat teflonový kryt do drážky, protože to může vést k roztržení teflonového krytu!



38. obr., Nesprávné nasazení teflonového krytu

DOC000290_001

45/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bakonyföldi út 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

Jak vyměnit řezný nůž

Chcete-li vyměnit otupený nebo poškozený nůž, stiskněte hlavu sestavy řezacích nožů, jako kdybyste řezali fólii. Vytáhněte nůž z držáku pomocí kleští. Vyměňte ji za novou.

NEBEZPEČÍ ZRANĚNÍ!!!

Pozor:

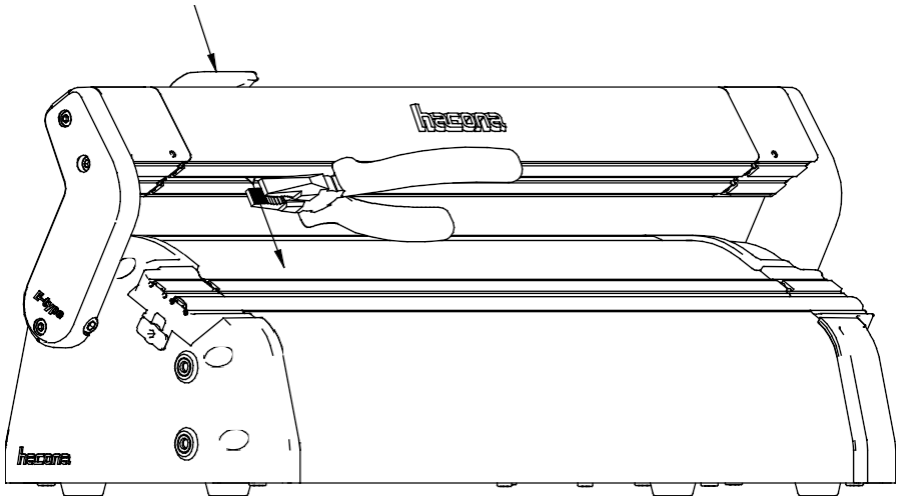


V každém případě při práci používejte ochranné rukavice a čepel vyjměte nebo zasuňte kleštěmi!!

Pozor:



Používejte pouze originální náhradní díly od společnosti Hacona!



39. obr., Vyměňte řezací nůž

DOC000290_001

46/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bakonyföldi út 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

Jak vyměnit sestavu řezacích nožů

NEBEZPEČÍ ÚRAZU!!!

Pozor:



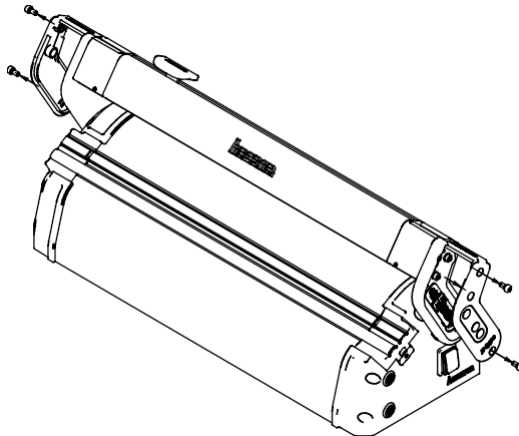
V každém případě při práci používejte ochranné rukavice a čepel vyjměte nebo zasuňte kleštěmi!!

Pozor:



Používejte pouze originální náhradní díly od společnosti Hacona!

Opotřebovaný nebo poškozený řezací nůž je třeba vyměnit. Odstraňte plastové kryty ramen (40. obr.).



40. obr., Odstraňte kryt ramene

DOC000290_001

47/58

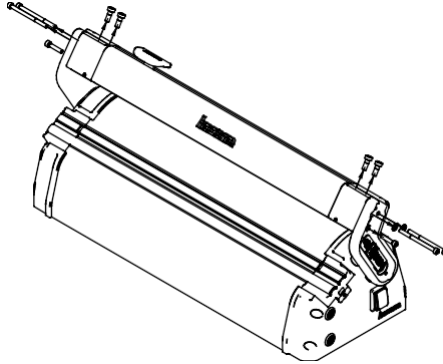
Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

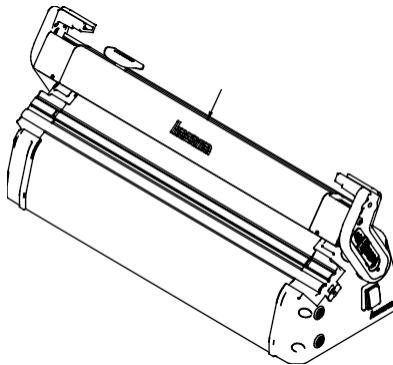
Poté zcela vyšroubujte upevňovací šrouby těsnicí lišty (41. obr.).



41. obr., Vyšroubujte upevňovací šrouby

Zatlačte těsnicí lištu mezi obě hliníková ramena (42. obr.).

Poznámka: Pokud vlastníte stroj typu EB (Bi-active), sejměte teflonový kryt a těsnicí drát podle části "Výměna horního teflonového krytu a těsnícího drátu", protože jediným způsobem, jak odstranit těsnicí tyč!



42. obr., Zatlačte těsnicí lištu dolů.

DOC000290_001

48/58

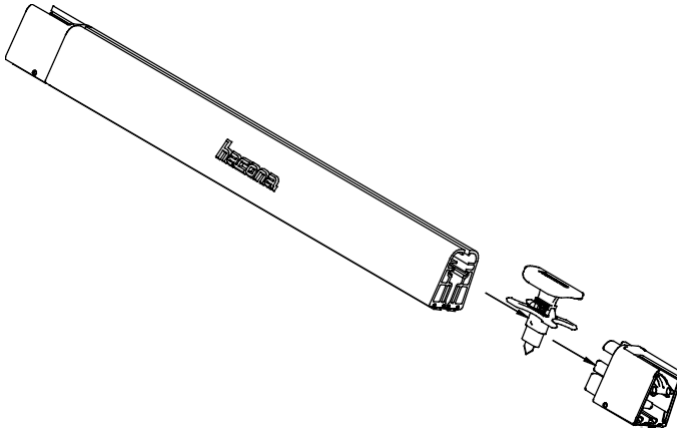
Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bakonyföldi út 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

Odstraňte koncovku těsnicí lišty na jedné straně. Vytáhněte sestavu řezacího nože a vložte novou (43. obr.).



43. obr., Vyměňte sestavu řezacích nožů

Po výměně sestavy řezacích nožů znovu namontujte díly v opačném pořadí, než je popsáno výše.

DOC000290_001

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bakenyfaldu ut 106.
Hungary

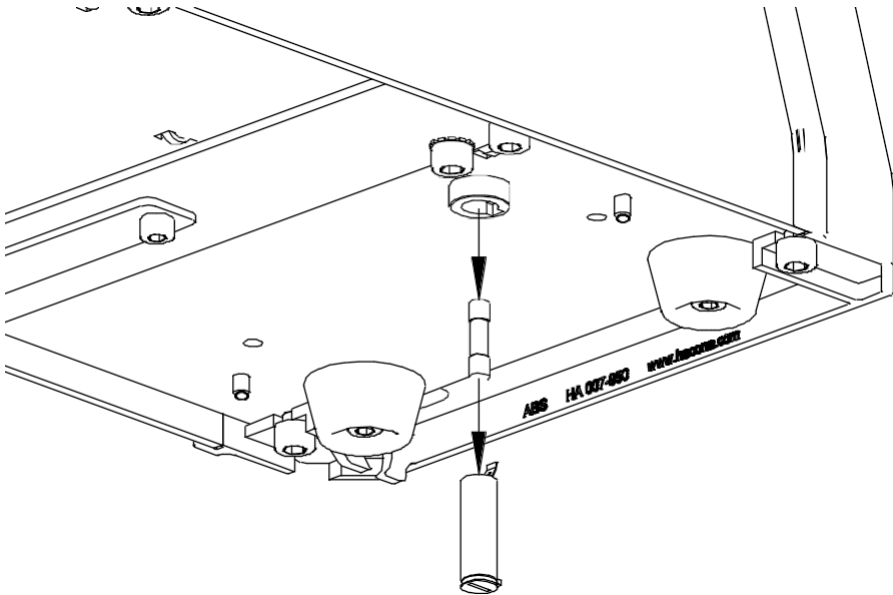
Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

49/58

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

Vyměňte hlavní pojistku



44. obr., Vyměňte pojistku

Nejprve odpojte přístroj ze zásuvky! Držák pojistky najdete v pravé dolní části stroje. Po otevření krytu pojistky ji můžete vytáhnout a vyměnit starou pojistku za novou a poté kryt pojistky zavřít zpět na místo.

Pozor:



Používejte pouze originální náhradní díly od společnosti Hacona!

DOC000290_001

50/58

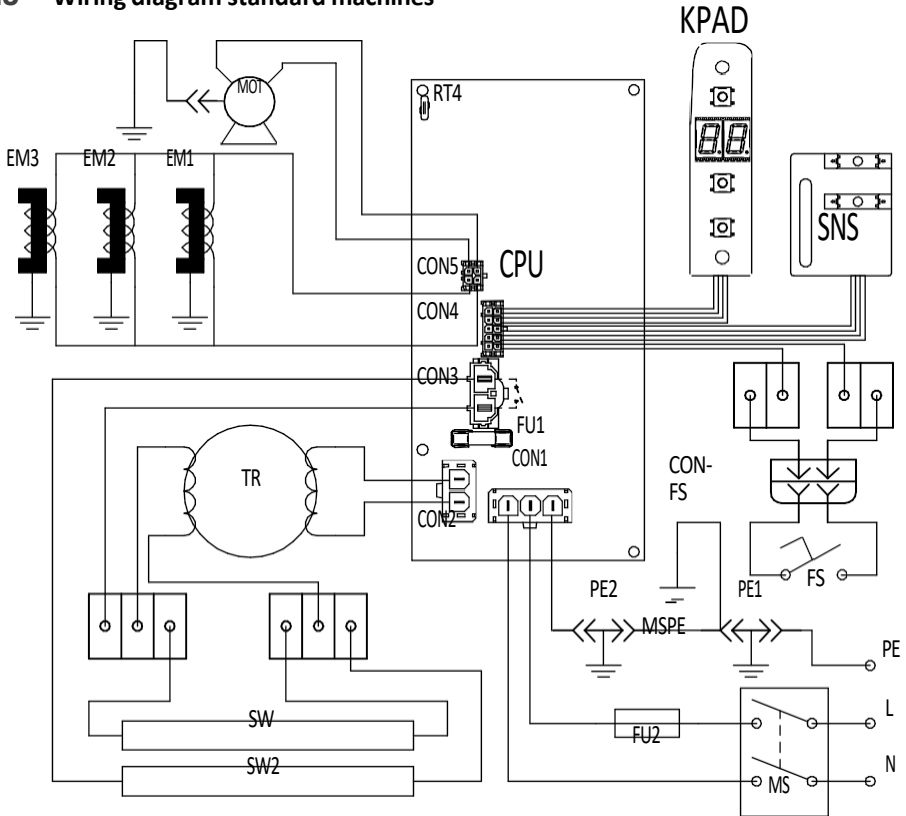
Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

8.5 Wiring diagram standard machines



CPU: centrální procesorová jednotka	FU: hlavní pojistka	EM1: elektromagnet
KPAD: klávesnice	FU1: pojistka (motor, magnet a ovládání)	EM2: elektromagnet (ED-620, 820, 1020, 1320)
SNS: Snímač polohy těsnicí lišty	FU2: hlavní pojistka (těsnění, motor, magnet, ovládání)	EM3: elektromagnet (1320)
MS: hlavní vypínač	RT4: multifuse (ovládání)	SW1: těsnicí drát
MOT: motor	PE1: zemní bod 1	SW2: těsnicí drát (ED, EB)
CON: konektory	PE2: zemský bod 2	TR: toroidní transformátor
FS: nožní pedál	MSPE: uzemňovací bod hlavní šachty	

DOC000290_001

51/58

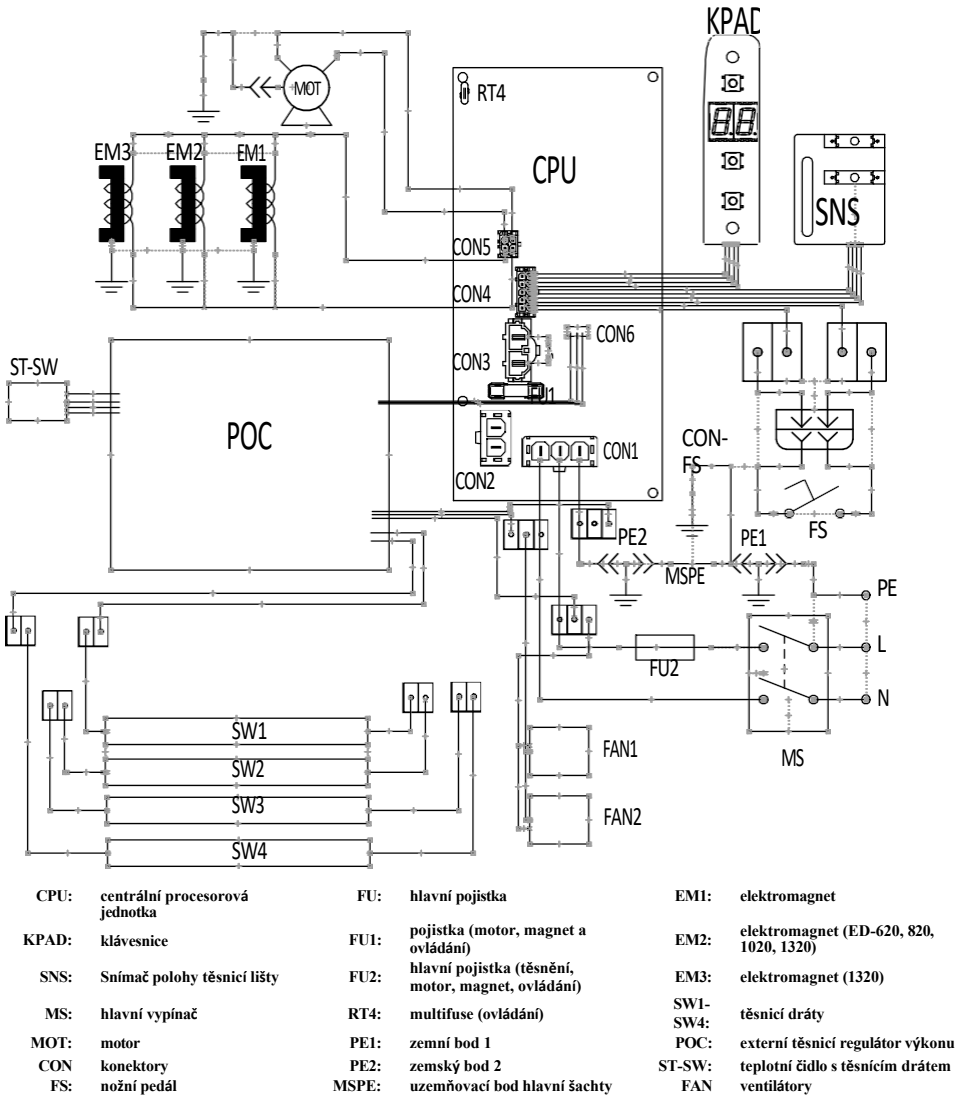
Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaludi ut 106.
Hungary

Tel: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jokai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

8.6 Schéma zapojení s externím POC



DOC000290_001

52/58

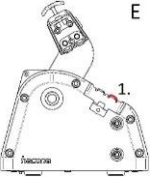
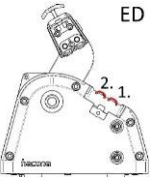
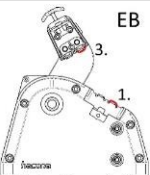
Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaludi ut 106.
Hungary

Tel: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

8.7 Opatřitelné díly pro standardní stroje

Pozice	Popis	420	620	1020	1320
 <p>E</p>	Sada těsnicích drátů	HA 008-476	HA 008-477-	HA 008-479	HA 008-480
	1 Povlaková sada PTFE	HA 008-487	HA 008-488	HA 008-490	HA 008-491
	Sada silikonové pryže	HA 008-481	HA 008-482	HA 008-484	HA 008-485
 <p>ED</p>	Sada těsnicích drátů ED	HA 010-554	HA 010-555	-	-
	1 Povlaková sada PTFE	HA 008-487	HA 008-488	HA 008-490	HA 008-491
	Sada silikonové pryže	HA 008-481	HA 008-482	HA 008-484	HA 008-485
	2 Sada těsnicích drátů	HA 008-476	HA 008-477-	HA 008-479	HA 008-480
	Povlaková sada PTFE	HA 008-487	HA 008-488	HA 008-490	HA 008-491
	Sada silikonové pryže	HA 008-481	HA 008-482	HA 008-484	HA 008-485
 <p>EB</p>	Sada těsnicích drátů	HA 008-476	HA 008-477-	HA 008-479	HA 008-480
	1 Povlaková sada PTFE	HA 008-487	HA 008-488	HA 008-490	HA 008-491
	Sada silikonové pryže	HA 008-481	HA 008-482	HA 008-484	HA 008-485
	3 Sada těsnicích drátů EB	HA 009-651	HA 009-652	-	-
	Sada povlaků EB PTFE	HA 009-653	HA 009-654	-	-
	Sada silikonové pryže	HA 008-481	HA 008-482	HA 008-484	HA 008-485
Všechny stroje typu E	Řezací nůž (kompletní)		HA 008-160		
	Čepele řezacích nožů		HA 000-414		
	Samolepicí horní silikonový profil (m)		HA 008-217		

DOC000290_001

53/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

8.8 Opotřebitelné díly pro stroje se snímačem teploty těsnícího drátu

Pozice	Popis	420	620	1020	1320
 E -T 1.	-T Sada těsnících drátů	HA 010-557	HA 010-558	HA 010-559	HA 010-560
	1 Povlaková sada PTFE	HA 008-487	HA 008-488	HA 008-490	HA 008-491
	Sada silikonové pryže	HA 008-481	HA 008-482	HA 008-484	HA 008-485
 ED -T 1. 2.	Sada těsnících drátů ED-T	HA 010-561	HA 010-562	-	-
	1 Povlaková sada PTFE	HA 008-487	HA 008-488	HA 008-490	HA 008-491
	Sada silikonové pryže	HA 008-481	HA 008-482	HA 008-484	HA 008-485
	Sada těsnících drátů	HA 008-476	HA 008-477-	HA 008-479	HA 008-480
	2 Povlaková sada PTFE	HA 008-487	HA 008-488	HA 008-490	HA 008-491
	Sada silikonové pryže	HA 008-481	HA 008-482	HA 008-484	HA 008-485
 EB -T 1. 3.	-T Sada těsnících drátů	HA 010-557	HA 010-558	HA 010-559	HA 010-560
	1 Povlaková sada PTFE	HA 008-487	HA 008-488	HA 008-490	HA 008-491
	Sada silikonové pryže	HA 008-481	HA 008-482	HA 008-484	HA 008-485
	Sada těsnících drátů EB	HA 009-651	HA 009-652	-	-
	3 Sada povlaků EB PTFE	HA 009-653	HA 009-654	-	-
	Sada silikonové pryže	HA 008-481	HA 008-482	HA 008-484	HA 008-485
 EBD -T 1. 2. 3. 4.	Sada těsnících drátů ED-T	HA 010-561	HA 010-562		
	1 Povlaková sada PTFE	HA 008-487	HA 008-488	HA 008-490	HA 008-491
	Sada silikonové pryže	HA 008-481	HA 008-482	HA 008-484	HA 008-485
	Sada těsnících drátů	HA 008-476	HA 008-477-	HA 008-479	HA 008-480
	2 Povlaková sada PTFE	HA 008-487	HA 008-488	HA 008-490	HA 008-491
	Sada silikonové pryže	HA 008-481	HA 008-482	HA 008-484	HA 008-485
	Sada těsnících drátů EBD	HA 010-552	HA 010-556		
	3 Sada povlaků EB PTFE	HA 009-653	HA 009-654	-	-
	Sada silikonové pryže	HA 008-481	HA 008-482	HA 008-484	HA 008-485
	Sada těsnících drátů EB	HA 009-651	HA 009-652	-	-
	4 Sada povlaků EB PTFE	HA 009-653	HA 009-654	-	-
	Sada silikonové pryže	HA 008-481	HA 008-482	HA 008-484	HA 008-485
Řezací nůž (kompletní)			HA 008-160		
Sada řezných nožů			HA 000-414		
Všechny stroje typu E DOC000290_001		Samolepicí horní silikonový profil (m)		HA 008-217	

8.9 Struktura opotřebitelných dílů

	Popis	Množství.
Sada těsnících drátů	Těsnící drát	1 ks
	Spodní perlonový drát	2 ks
	Teflonový kryt	1 ks
	Nižší PTFE	1 ks
	Samolepicí silikonový profil	1 ks
Povlaková sada PTFE	Teflonový kryt	4 ks
	Spodní perlonový drát	4 ks
Sada silikonové pryže	Samolepicí silikonový profil	2 ks
	Samolepicí horní silikonový profil	1 ks
	Samolepicí silikonový profil pro boční kryty	1 ks
Sada těsnících drátů EB	Těsnící drát	1 ks
	Horní perlonový drát	2 ks
	Teflonový kryt	1 ks
	Nižší PTFE	1 ks
	Samolepicí silikonový profil	1 ks
Sada povlaků EB PTFE	Teflonový kryt	4 ks
	Horní perlonový drát	2 ks
	Spodní perlonový drát	2 ks
Sada těsnících drátů ED	Těsnící drát	1 ks
	Horní perlonový drát	2 ks
	Teflonový kryt	1 ks
	Nižší tloušťka PTFE	1 ks
	Nižší PTFE	1 ks
	Samolepicí silikonový profil	1 ks
Sada těsnícího drátu pro stroje se snímačem teploty těsnícího drátu	Speciální těsnící drát	1 ks
	Spodní perlonový drát	2 ks
	Teflonový kryt	1 ks
	Nižší PTFE	1 ks
	Samolepicí silikonový profil	1 ks
Sada těsnícího drátu ED pro stroje se snímačem teploty těsnícího drátu	Speciální těsnící drát	1 ks
	Horní perlonový drát	2 ks
	Teflonový kryt	1 ks
	Nižší tloušťka PTFE	1 ks
	Nižší PTFE	1 ks
Sada řezných nožů	Čepele řezacích nožů	6 ks

<https://hacona.com/en/pricelist/wearparts-etype>

DOC000290_001

55/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jokai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

8.10 Služba

Služba je k dispozici na našich webových stránkách po registraci.

<https://hacona.com/en/service/e>

8.11 Demontáž stroje

Pozor:



Veškeré operace týkající se demontáže musí provádět pouze kvalifikovaný personál s mechanickými a elektrickými znalostmi potřebnými pro práci v bezpečnostních podmínkách.

Při demontáži stroje postupujte ve všech případech takto.

- 1. Odpojte přístroj ze zásuvky.**
- 2. Teprve potom demontujte všechny součásti stroje.**

8.12 Vyřazení z provozu

Demontované díly zlikvidujte způsobem šetrným k životnímu prostředí. Oddělte materiály (hliník, ocel, plasty atd.) a přeneste je do systému pro opětovné použití, čímž ušetříte zdroje.

S elektronickým odpadem by se mělo zacházet jako se zvláštním odpadem.

8.13 Nakládání s odpady

Všechny odpady musí být zpracovány, odstraněny nebo recyklovány v souladu s jejich klasifikací a platnými postupy stanovenými zákony platnými v zemi, kde bylo zařízení instalováno.

DOC000290_001

56/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

9. Záruka

9.1 Záruční listina

Záruka trvá 12 měsíců od data nákupu za podmínek uvedených v návodu k použití. Vyplňte záruční list se všemi požadovanými údaji, vytrhněte jej podél perforace a zašlete zpět výrobci.

9.2 Záruční podmínky

Běžná záruka trvá 12 měsíců a vstupuje v platnost dnem zakoupení stroje. Záruka se vztahuje na bezplatnou výměnu nebo opravu jakýchkoli dílů z důvodu závad vzniklých vadným materiálem. Oprava nebo výměna se obvykle provádí u výrobce, přičemž dopravu nebo zpracování hradí kupující. Pokud je oprava nebo výměna provedena u kupujícího, hradí ten cestovní náklady, náklady na přepravu a zpracování. Záruční práce může provádět výhradně výrobce nebo autorizovaný prodejce. Aby vznikl nárok na záruční opravu, musí být poškozená součástka zaslána zpět výrobci nebo jeho autorizovanému prodejci k výměně nebo opravě.

Záruka se ruší:

- V případě nezaslání řádně vyplněného a podepsaného CERTIFIKÁTU O ZÁRUCE do 20 dnů od data nákupu.
- V případě, že zařízení rozbalyli neoprávněné osoby.
- V případě nevhodné instalace, napájení, nesprávného použití a nesprávné manipulace neoprávněnými osobami.
- V případě změn provedených na stroji bez předchozího písemného souhlasu výrobce.
- Pokud stroj již není v majetku prvního kupujícího.

Společnost Hacona Kft je ze zákona oprávněna odmítnout jakoukoli odpovědnost za škody na osobách nebo věcech v případě nevhodné instalace nebo připojení k elektrické síti nebo opomenutí připojení k uzemnění nebo v případě nesprávné manipulace se strojem.

Výrobci se zavazují provést veškeré odchylky a změny, které si vyžádají technické a provozní požadavky.

Pozor:



Záruka se nevztahuje na opotřebitelné díly!

DOC000290_001

57/58

Hacona Kft.
H-1165 Budapest,
Bokenyfaldu ut 106.
Hungary

Tel.: +36 1 401 3030
Fax: +36 1 401 3031
E-mail: mail@hacona.com
Web: www.hacona.com

VAT No.:
HU10406634

Bank: OTP Bank Nyrt. 1163 Budapest, Jókai u. 1/b.
Account No.: EUR IBAN: HU 18 1176 3165 0734 7885 0000 0000
USD IBAN: HU 23 1176 3165 1320 7018 0000 0000
SWIFT-BIC: OTPVHUHB

10. ES prohlášení o shodě

Výrobce a/nebo jeho zplnomocněný zástupce usazený ve Společenství
HACONA Kft.

Maďarsko, 1165 Budapest, Bokenyfoldi street Nr. 106.

TEL.: +36 (1) 401-3030

FAX: +36 (1) 401-3031

E-mail: mail@hacona.com

Web: www.hacona.com

prohlašuje na vlastní odpovědnost, že následující průmyslový impulsní vakuový uzavírací stroj typu E

Typ:.....

Sériové číslo:.....

je v souladu s požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost podle následujících evropských směrnic a harmonizovaných norem.

Směrnice

- 2006/42/ES Směrnice o strojních zařízeních
- 2014/35/EU Směrnice o nízkém napětí
- 2014/30/EU Směrnice EMC

Normy

- MSZ EN ISO 12100:2011 Bezpečnost strojního zařízení. Obecné zásady pro design. Hodnocení a snižování rizik
- MSZ EN 60204-1:2019 Bezpečnost strojního zařízení. Elektrická zařízení
- MSZ EN ISO 13849-1:2016 Bezpečnost strojního zařízení. Části týkající se bezpečnosti řídicí systémy. Část 1: Obecné zásady pro bezpečnost na strojní zařízení. Ochranné kryty. Obecné požadavky na konstrukci a výrobu pevných a pohyblivých ochranných krytů
- MSZ EN 60335-1:2013 Domácí a podobné elektrické spotřebiče. Bezpečnost. Část 1: Obecné požadavky
- MSZ EN 60335-2-45:2003 Domácí a podobné elektrické spotřebiče. Bezpečnost. Část 2-45: Zvláštní požadavky na přenosné topné nástroje a podobné přístroje

Další informace:

- Osoba odpovědná za návod k použití: strojní inženýr nebo elektroinženýr
- Bezpečnostní zkouška provedená: Wenfis Kft (reg. č.: 13- 15759).
- Identifikační číslo bezpečnostní zkoušky: 005-CE-202004-WENFIS_HACONA E-Típus.

Budapešť,

Lajos Nagy
Strojní inženýr,
generální ředitel